



**CENTRES DE FINITION POUR LA BIJOUTERIE ET LES BRANCHES APPARENTÉES**

**FINISHING CENTERS FOR JEWELLERY AND RELATED BRANDS**

**BEARBEITUNGSZENTREN FÜR SCHMUCKWAREN UND VERWANDTE BRANCHEN**

## FCT-1000

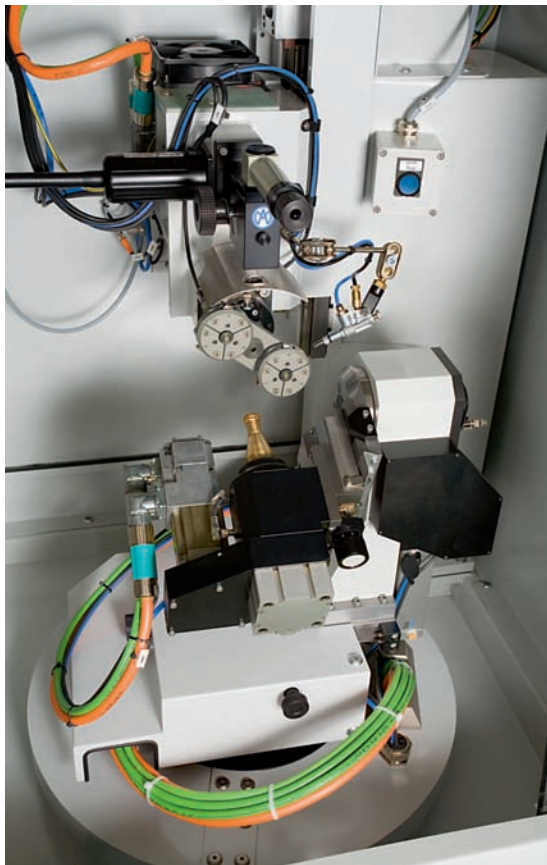


### **Applications:**

alliances, alliances-brillants, bracelets, médailles, chevalières, boutons de manchettes, lunetterie, briquets, boîtes de montres, cadrans, appliques et pièces similaires.

### **Applications:**

rings, diamond-rings, bangles, medals, signet rings, cuff-links, spectacles parts, lighters, watch cases, dials, appliques and similar parts.



Broche de fraiseuse, diviseur, dispositif bombé, table en croix, tourelle, coulisse verticale et microscope de centrage

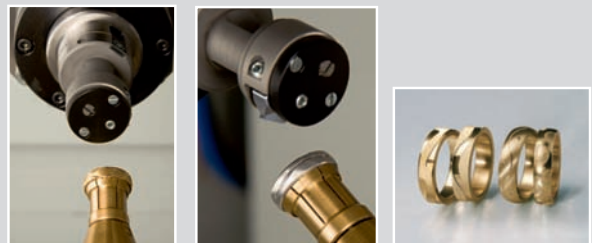
*Milling spindle, divider, D-shaped device, cross table, turret, vertical slide and centring microscope*

Frässpindel, Teilapparat, Vorrichtung für gewölbte Flächen, Kreuztisch, Indexiertrommel, Vertikalschlitten und Zentriermikroskop

Système automatique de changement d'outils avec porte-outils revolver à 6 outils

*Automatic tool change system with the revolver tool holder for 6 tools*

Automatisches Werkzeugwechselsystem mit Revolver Werkzeughalter für 6 Werkzeuge



Porte-outil spécial, diamètre 30 mm pour le fraisage d'alliances bombées jusqu'à un rayon de 5.0 mm

*Special tool holder, diameter 30 mm for the milling of D-shaped ring until a radius of 5.0 mm*

Sonderwerkzeughalter, Durchmesser 30 mm für das Fräsen von gewölbten Ringen bis zu einem Radius von 5.0 mm

## FCT-3000

### Anwendungsbereich:

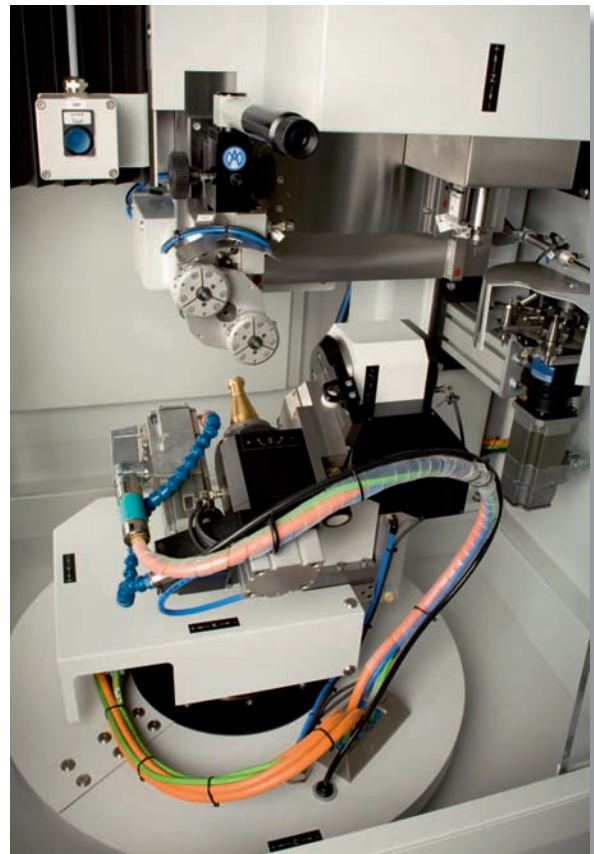
Ringe, Memoireringe, Armreifen, Medaillen, Siegelringe, Manschettenknöpfe, Brillenteile, Feuerzeuge, Uhrengehäuse, Zifferblätter, Reliefzeichen und ähnliche Teile.



Broche de fraisure horizontale avec changement automatique à 6 outils, broche haute fréquence 45'000 t./min, diviseur de précision avec dispositif de serrage pneumatique

*Horizontal milling spindle with automatic tool change for 6 tools, high frequency spindle with 45'000 r.p.m., precision divider with pneumatic clamping device*

Horizontalfräskopf mit automatischem 6-fachem Werkzeugwechsel, Vertikal-Hochfrequenzspindel 45'000 U/min., Präzisionsteilapparat mit pneumatischer Spannvorrichtung



Changement automatique des outils (8 outils), serrage et desserrage pneumatique.

*Automatic toolchange (8 tools), pneumatic clamping and unclamping.*

Automatischer Werkzeugwechsel (8 Werkzeuge), pneumatisches Ein- und Ausspannen.



**Alliances-brillants**

De l'ébauche à la finition de l'alliance préparée pour le sertissage

**Diamond rings**

From the blank to the finished ring prepared for the stonsetting

**Memoireringe**

Vom Rohling bis zur Fertigstellung des Ringes vorbereitet für das Setzen von Steinen



**Usinage du Platine**

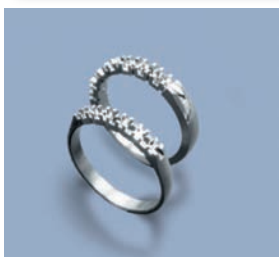
Facettage, fraisage et gravage d'alliances en platine.

**Machining of Platinum**

Faceting, milling and engraving of platinum rings.

**Platin-Bearbeitung**

Facettieren, Gravieren und Fräsen von Platin-Ringen.



**Fraisages spéciaux**

Programme POSALUX pour le fraisage d'alliances spéciales

**Special milling**

POSALUX programs for the milling of special rings

**Spezialfräsungen**

POSALUX Programmierung für das Fräsen von Sonderringen



**Gravage:**  
Gravage au moyen du logiciel  
CAD-CAM *type5* de **Vision  
numeric**



**Engraving:**  
Engraving by means of the  
CAD-CAM Software *type5*  
from **Vision  
numeric**

**Gravieren:**  
Gravieren mit CAD-CAM  
software *type5* von **Vision  
numeric**



Fraisage de précision  
pour alliance bi-tricolores

*Precision milling of  
multi colour rings*

Präzisionsfräsen von  
mehrfarbigen Ringen





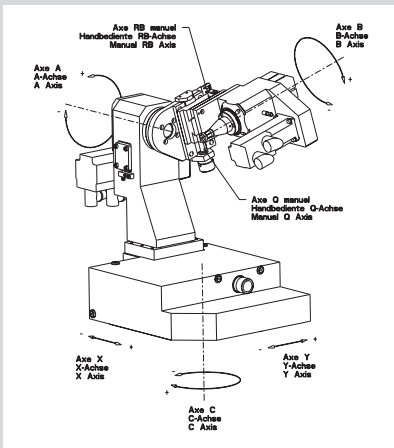
Facettage et fraise de bracelets

Faceting and milling of bangles

Facettieren und Fräsen von Armreifen



### Axes programmables / Programmable axes / Programmierbare Achsen

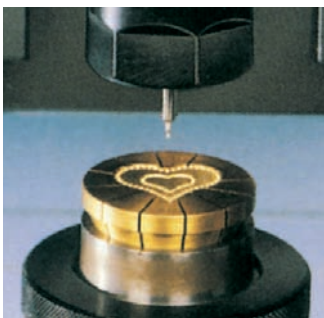


- A** Déplacement angulaire pour usinage de surfaces bombées  
*Angular displacement for the machining of D-shaped surfaces*  
Winkerverschiebung zur Bearbeitung von gewölbten Flächen
- B** Diviseur de précision  
*Dividing device*  
Teilapparat
- C** Tourelle de positionnement angulaire  
*Drum for the angular positioning*  
Trommel zur Winkeleinstellung
- XY** Déplacement linéaire  
*Linear displacement*  
Linearführung
- Z** Déplacement vertical de la broche de fraiseage  
*Vertical displacement of the milling head*  
Vertikale Verschiebung des Fräskopfes

Course des axes / Achsenhub / Stroke of the axes

#### FCT-1000-6CNC

Axe / Achse / Axis
A: 180°
B: 360°
C: 225°
X: 25 mm
Y: 80 mm
Z: 150 mm
Q: 45 mm
RB: 20 mm
SP: 360°



#### Décoration de pièces plates:

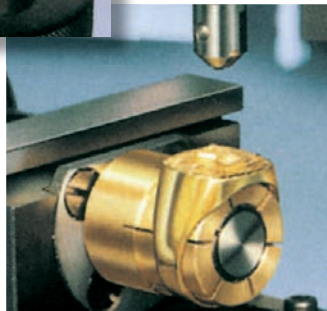
Medailles, chevalières, pendentifs, créoles et pièces similaires.

#### Decoration of flat workpieces:

Medals, signet rings, pendants, earrings and similar parts.

#### Verzieren von flachen Werkstücken:

Medaillen, Siegelringen, Anhängern, Ohringen und ähnlichen Teilen.



## Production / Production / Produktion

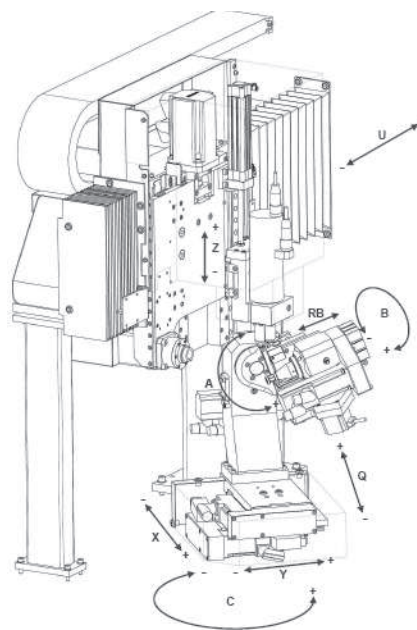
Précision et haute productivité avec temps d'usinage très courts.  
*Precision and high productivity with shortest processing time.*  
 Präzision, Leistungsfähigkeit und hohe Produktivität mit kürzester Bearbeitungszeit.

Flexibilité offrant la possibilité d'un changement rapide de programmes et d'outils pour l'usinage de pièces, aussi bien à l'unité qu'en séries.  
*Flexibility thanks to an easy change-over of the programs and the tools for the machining of single parts and workpieces in series.*  
 Flexibilität dank einfacher Umstellung von Programmen und Werkzeugen für die Bearbeitung von Einzelteilen und Serien.



## Axes programmables / Programable axes / Programmierbare Achsen

- A** Axe de déplacement angulaire de précision pour l'usinage des surfaces bombées et usinage sur les côtés  
*Precision angular displacement for the machining of D-shaped surfaces*  
 Präzisions-Winkelverschiebung zur Bearbeitung von gewölbten Flächen
- B** Diviseur, synchronisation avec la broche horizontale  
*Dividing device, synchronized with the horizontal milling spindle*  
 Teilapparat, synchronisiert mit Horizontal-Frässpindel
- C** Tourelle de positionnement angulaire de précision  
*Precision drum for the angular positioning*  
 Präzisions-Trommel zur Winkeleinstellung
- XY** Déplacement linéaire de précision en XY  
*Linear displacement in XY direction*  
 Präzisions-Linearführung Verschiebung nach XY
- Z** Déplacement vertical des têtes de fraisage  
*Vertical displacement of the milling heads*  
 Vertikale Verschiebung der Fräsköpfe
- Q** Déplacement linéaire de positionnement permettant le réglage du rayon du bombé ainsi que la position d'usinage de l'axe B  
*Linear displacement of the positioning permitting the adjustment of the D-shaped radius as well as of the machining position of the B axis*  
 Linear Verschiebung der Einstellung zur Regulierung des Bombieradius sowie der Bearbeitungslage der B-Achse



Course des axes  
 Achsenhub  
 Stroke of the axes  
**FCT-3000-8CNC**

Axe / Achse / Axis
A: 180°
B: 360°
C: 180°
X: 41 mm
Y: 41 mm
Z: 133 mm
Q: 33 mm
U: 353 mm
RB: 20 mm
SP1: 360°
SP2: 360°

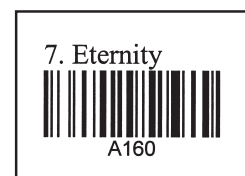
Commande CNC Siemens 840 Di  
 CNC CONTROL unit Siemens 840 Di  
 CNC Steuerung Siemens 840 Di

## CODE-BARRES / BAR CODE / STRICKODE

Intégration d'un lecteur code-barres pour la saisie automatique des programmes

*Integration of a bar code reader for the automatic recording of programs*

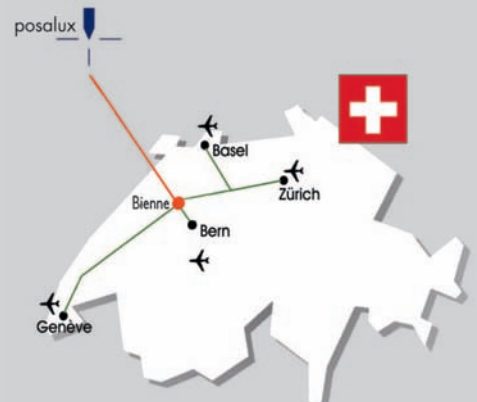
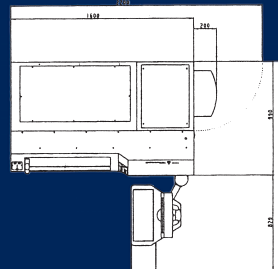
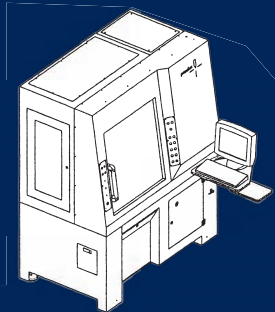
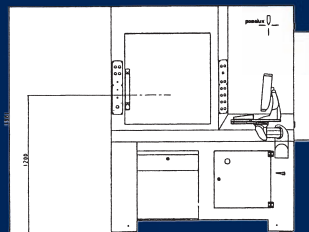
Integration eines Strichcode-Lesers für das automatische Erfassen von Programmen





**Installation / Inbetriebnahme / Installation**

Tension électrique Anschluss Spannung Voltage	3x400V / 50 Hz
Tension de commande Steuerspannung Control voltage	24V DC
Puissance installée Betriebspannung Installed power	7.5kVA 15A
Pression d'air comprimé Druckluft Air pressure	min. 5 bar max. 10 bar
Poids / Gewicht / Weight	~ 1'200 kg



Posalux SA / 18 F. Oppliger / P.O. Box 6075 / CH-2500 Bienne 6 / Switzerland  
 Tel. +41 (0)32 344 75 00 / Fax +41 (0)32 344 77 02  
 E-mail : [microsales@posalux.ch](mailto:microsales@posalux.ch) / [www.posalux.ch](http://www.posalux.ch)